

パテ状可とう性エポキシ樹脂



ボンド E600

- 国土交通省大臣官房官庁営繕部 監修(建築改修工事監理指針) 品質基準(案)適合品
- 〈建築材料・設備機材等品質性能評価、建築材料等評価名簿〉記載品

「ボンド E600」は、パテ状の可とう性エポキシ樹脂で、土木構造物の各種目地への充てんや、コンクリート、モルタルのひび割れ部Uカット充てん補修などに最適な材料です。伸縮性、接着性、耐水性を兼ね備えている「ボンド E600」は、土木建築をはじめとする各種分野でご利用いただけます。

JAIA-003922 F☆☆☆☆

- 用途
 - コンクリート、モルタルのひび割れ補修
 - コンクリート打継ぎ部の補修
 - 下水道PCパイプ、U字溝などのジョイント目地充てん

- 特長
 - 伸縮性：伸縮性および耐衝撃性に優れます。
 - 接着性：コンクリート、各種建材への接着性に優れます。
 - 作業性：コーキングガンやヘラなどで施工でき、目地幅3cmでもダレがありません。

項目	品名	主 剤	硬 化 剤
主 成 分		変性エポキシ樹脂	変性ポリアミドアミン・変性脂環式ポリアミン
外 観		白色パテ状	黒色パテ状
混 合 比		主剤：硬化剤＝1：1（質量比）	
可 使 時 間		60±10分(20℃、1kg)	
初 期 硬 化 時 間		約6時間[20℃]	

※数値は規格値ではありません。

■施工方法

- 下地処理
 - 充てん箇所の汚れ、サビ、油分、レタンスなどを取り除き、乾燥させてください。圧力水のある場所には施工できません。
- プライマー塗布
 - プライマーとして、「ボンド ユニエポ®補修用プライマー」や「ボンド E810L」を塗布してください。
- ボンド E600 の混合
 - 「ボンド E600」の主剤と硬化剤を1：1（質量比）の混合比で計量し、十分に混合攪拌して使用してください。一度に混合する量は、可使時間内に使いきれぬ量にしてください。
- 充てん
 - プライマーのタックがあるうちに、コーキングガンやヘラなどで充てんし、ヘラ押さえします。
- 養生
 - 施工後は、24時間程度振動や衝撃を与えないよう養生を行ってください。

※「ボンド E600」の上に直接塗装をかけると汚染します。塗料メーカーのバリアプライマーでコーティングしてから塗装してください。

※器具類に付着した樹脂は、硬化する前に有機溶剤でふき取ってください。

※低温時は硬化が著しく遅くなります。原則として5℃以上の環境で使用してください。

■技術データ

ひび割れ部Uカット充てん用可とう性エポキシ樹脂の評価基準に基づく試験〔(財)日本塗料検査協会による試験結果〕

試験項目		基準値および規定値*	試験結果	
比	重	1.30±0.10	1.36	
押	出し性(秒)	60以下	10	
ス	ランp(mm)	3以下	0	
加	熱減量(%)	5以下	3	
常温物性	引張強さ(N/mm ²)	1.0以上	3.6	
	伸び(%)	30以上	90	
	引張 接着性	最大引張応力(N/mm ²)	1.0以上	1.5
		破断時の伸び(%)	10以上	31
低温性	引張強さ(N/mm ²)	1.0以上	4.1	
	伸び(%)	30以上	73	
加熱劣化	引張強さ(N/mm ²)	1.0以上	2.3	
	伸び(%)	30以上	75	

* 社団法人 公共建築協会「建築材料・設備機材等品質性能評価実施要領」の評価基準および
国土交通省大臣官房官庁営繕部 監修「建築改修工事監理指針」の品質基準(案)

■標準施工量

目地幅 目地深	5mm	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
5mm	40	70	100	130	170	200
10mm	—	130	200	260	330	390
15mm	—	—	300	390	490	590
20mm	—	—	—	520	650	780
25mm	—	—	—	—	820	980
30mm	—	—	—	—	—	1170

(1m当たりの概算所要量：g、ロスを含まず)

■梱包容量

●ボンド E600：10kgセット(主剤：5kg、硬化剤：5kg) ……1セット入り/1ケース

■警告

健康に有害な物質を含有しています。かぶれやすい物質です。

■注意事項

本品は皮フに付着したり蒸気を吸入すると、かぶれ、中毒やその他の健康障害を起こす恐れがあります。下記の注意事項を守って取り扱ってください。より詳細な情報はSDS(またはMSDS)をお読みください。

①本来の用途以外には使用しない。②作業場所は十分に換気する。③眼に入ったり皮フにふれないように注意し、必要に応じて保護具を着用する。④取り扱い後は、手洗いおよびうがいを充分に行う。⑤異常を感じた時は、必要に応じて医師の診察を受ける。⑥保管条件：2~40℃。直射日光を避けて保管。使用後密封。⑦温度が5℃以下になると極端に硬化が遅くなります。⑧廃液は法令に従って処理すること。

※本品は使用方法・使用条件によって本来の性能を発揮できない場合があります。事前に目的の用途に適合するか必ず確認の上、ご使用ください。

※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいませようお願いいたします。(記載の性状等は2014年12月現在のものです。不明の点はお問い合わせ願います。)

国際単位系(SI)による数値の換算は、1kgf=9.8N、1cP=1mPa・s、1kgf・cm=9.8×10⁻²J、1MPa=1N/mm²です。1N/mm²は約10.2kgf/cm²に相当します。

本資料の技術情報、標準処方例は当社の試験、研究に基づいたもので、信頼しうるものと考えますが、記載の諸性能および諸特性などは、材料や使用条件などにより本資料と異なる結果を生ずることがあります。実際の諸性能、諸特性などについては、ご需要家各位で試験、研究ならびに検討の上、ご使用いただきますようお願いいたします。

コニシ株式会社

<http://www.bond.co.jp/>

大阪本社 / 〒541-0045 大阪市中央区道修町1-7-1(北浜TNKビル) TEL06(6228)2961
東京本社 / 〒101-0054 東京都千代田区神田錦町2-3(竹橋スクエア) TEL03(5259)5737

名古屋支店 TEL052(217)8624 仙台営業所 TEL022(211)5031 横浜営業所 TEL045(663)3184 広島営業所 TEL082(507)1911
福岡支店 TEL092(551)1764 栃木営業所 TEL0285(43)1511 金沢営業所 TEL076(223)1565 高松営業所 TEL087(835)2020
札幌支店 TEL011(731)0351 高崎営業所 TEL027(324)3002